

TECHNISCHES-MERKBLATT

MASCHINENLACKFARBE D66 / SE

1. Materialbeschreibung:

Die MASCHINENLACKFARBE D 66/SE ist eine hochglänzende, sehr schnell lufttrocknende Industrielackfarbe auf Basis Alkydharz.

Ein besonderes Kennzeichen der MASCHINENLACKFARBE D66/SE ist die schon nach kurzer Trockenzeit erreichbare sehr gute Benzinbeständigkeit und die Beständigkeit gegen eine zeitlich begrenzte Einwirkung von Ölen. Die MASCHINENLACKFARBE D66/SE eignet sich besonders für die Beschichtung von Stahlteilen, Eisenblechen und Gußteilen. Nach Durchhärtung der MASCHINENLACKFARBE D66/SE wird eine kratzfeste Oberfläche mit guter Wetterbeständigkeit erzielt.

2. Farbtöne:

Lieferbar standardmäßig in den RAL-Tönen rot RAL 3000, rot RAL 3002 und schwarz RAL 9005.

Ab 25 Liter auf Wunsch auch andere Farbtöne lieferbar.

3. Glanzgrad:

Hochglänzend.

4. Untergrundvorbehandlung:

Wie jeder Anstrich erhält Maschinenlackfarbe D66/SE die besten Haftungseigenschaften, die Voraussetzung für Haltbarkeit und Wetterbeständigkeit sind, nur auf einem fettfreien und trockenen Untergrund. Ferner muß die zu streichende Fläche staub- und rostfrei sein. Auf Zink und Aluminium ist die Haftung von Maschinenlackfarbe D66/SE nicht ausreichend. Wir raten bei diesen Untergründen daher zu einem Grundanstrich mit unserem Spezialhaftgrund. Auch bei höheren Ansprüchen hinsichtlich Korrosionsschutz empfehlen wir einen Grundanstrich aus unserem Fabrikationsprogramm.

5. Verarbeitung:

Maschinenlackfarbe D66/SE kann gestrichen, gerollt und verspritzt werden.

Auch eine Tauchlackierung ist möglich. Auf Wunsch kann Maschinenlackfarbe D66/SE für airless- und elektrostatische Verarbeitung eingestellt werden.

Günstigste Verarbeitungstemperatur: 15-22 C.

6. Spritzeinstellung:

| Verarbeitungsart | Verdünnung | Druck | Düsengröße |
|------------------|------------------------|-------------|------------|
| Luftdruck | ca.10-15% (25-30 Sek.) | 3,0-3,5 bar | 1,5-1,8 mm |
| Airless | Lieferkonsistenz | 160 bar | 0,28 mm |

7. Kennzeichnung:

Gefahrstoffverordnung: gesundheitsschädlich
VbF: entfällt WGK: 2

8. Ergiebigkeit:

Mit 1 Ltr. Maschinenlackfarbe D66/SE können ca. 8-10 qm Fläche beschichtet werden.

9. Verdünnung:

Zum Verdünnen von Maschinenlackfarbe D 66/SE, auch um die Farbe spritzfertig einzustellen, empfehlen wir unsere Kunstharzverdünnung.

10. Trockenzeit (Raumtemperatur):

Staubtrocken nach ca. 25 Min.
Klebfrei nach ca. 45 Min.
Trocken nach ca. 2 Std.

11. Verpackung:

In 5 Ltr. und 10 Ltr. Eimern und 25 Ltr. Hobbocks
Auf Wunsch auch andere Abfüllungen möglich.

Maschinenlackfarbe D66/SE sollte kühl und trocken gelagert werden.
Originalgebinde sind mind. 6 Monate lagerstabil.

- Die in diesem Merkblatt enthaltenen Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die vielen unterschiedlichen Verarbeitungsbedingungen und -möglichkeiten machen in jedem Fall eine Prüfung durch den Verarbeiter nötig. -10/2012