

### TECHNISCHES-MERKBLATT

## ZINKAUSBESSERUNGSFARBE

#### 1. Materialbeschreibung:

ZINKAUSBESSERUNGSFARBE besteht aus einer Mischung zwischen Lackzink und einem Aluminiumlack auf besonders hochwertiger. ZINKAUSBESSERUNGSFARBE vereint die gute Korrosionsschutzwirkung des Lackzinks mit dem zinkähnlichen Farbton des Aluminiums. Zinkbeschädigungen und Schweißarbeiten können nachgebessert und in einem Arbeitsgang dem Verzinkten angeglichen werden.

ZINKAUSBESSERUNGSFARBE besitzt gute Haftungseigenschaften auf allen Metalluntergründen.

#### 2. Farbton:

Silber - zinkähnlich.

#### 3. Glanzgrad:

Seidenmatt.

#### 4. Untergrundvorbereitung:

Haftung und Korrosionsschutz hängen wesentlich von einem einwandfreien Untergrund ab. Dieser muss sauber, trocken, fett- und rostfrei sein.

#### 5. Verarbeitung:

Zinkausbesserungsfarbe ist streichfähig eingestellt und kann mit einem Pinsel, mit einer Rolle oder mit einer Spritzpistole aufgetragen werden. Die Spritzviskosität für Druckluftspritzen wird durch Zugabe von ca 5% Kunstharzverdünnung erreicht. Eine Airless Verarbeitung ist möglich, während die elektrostatische Verarbeitung nicht gegeben ist.

Günstigste Verarbeitungstemperatur: 15-22 C.

#### 6. Spritzeinstellung:

Verarbeitungsart	Verdünnung	Druck	Düsengröße
Luftdruck	ca. 5% (25-30 Sek.)	3,0-3,5 bar	1,5-1,8 mm
Airless	Lieferkonsistenz	160 bar	0,28 mm

#### 7. Kennzeichnung:

Gefahrstoffverordnung: nicht unterstellt

VbF: entfällt

WGK: 2

## **8. Ergiebigkeit:**

Mit 1 Ltr. Zinkausbesserungsfarbe können ca. 10-12 qm Fläche beschichtet werden.

## **9. Verdünnung:**

Zum Verdünnen von Zinkausbesserungsfarbe, auch um die Farbe spritzfertig einzustellen, empfehlen wir unsere Kunstharzverdünnung.

## **10. Trockenzeit (Raumtemperatur):**

Staubtrocken	nach ca. 10 Min.
Klebfrei	nach ca. 15 Min.
Trocken	nach ca. 30 Min.

## **11. Verpackung:**

Zinkausbesserungsfarbe wird standardmäßig in 0,25 Ltr. Dosen, 2,5 Ltr. und 5 Ltr. Eimern abgefüllt.

Auf Wunsch sind auch größere Gebindeabfüllungen möglich.

Zinkausbesserungsfarbe sollte kühl und trocken gelagert werden.  
Originalgebinde sind mind. 6 Monate lagerstabil.

-Die in diesem Merkblatt enthaltenen Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die vielen unterschiedlichen Verarbeitungsbedingungen und -möglichkeiten machen in jedem Fall eine Prüfung durch den Verarbeiter nötig. -10/2012