

## Technisches Merkblatt

# ROTSCHUTZGRUND P 270 1K-Korrosionsschutzprimer

### **1. Materialbeschreibung:**

Rostschutzgrund P 270 ist eine sehr schnelltrocknende, antikorrosive Grundier-farbe auf Alkydharzbasis. Die sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften resultieren aus einem optimalen Verhältnis zwischen Bindemittel und Festkörper sowie durch die Verwendung von hochwertigen Pigmenten und korrosions-schützenden Extendern. Der Rostschutzgrund P 270 besitzt sehr gute Haftungseigenschaften auf Eisen, Stahl und Gußeisen. Aufgrund des hohen Festkörpers des Rostschutzgrunds P 270, kann schon mit einem Anstrich eine Beschichtung mit guter Fülle und hoher Schichtstärke erzielt werden. Der Rostschutzgrund P 270 dient als mehrmonatiger wetterbeständiger Grund-anstrich und vermittelt der nachfolgenden Lackierung eine optimale Haftfestigkeit und Wetterbeständigkeit. Der Rostschutzgrund P 270 kann schon nach kurzer Zeit mit üblichen Einkom-ponentenlacken überlackiert werden.

Rostschutzgrund P 270 Qualität I: enthält zusätzlich das aktive ( Zinkphosphat-Primer ) Rostschutzpigment Zinkphosphat gegen Unterrostung und für erhöhten Korrosionsschutz.

Rostschutzgrund P 270 extra: für Teile, die im grundierten Zustand ( Zinkphosphat-Primer ) einer längeren Wetterbeanspruchung ausgesetzt sind. Seidenglänzend.

### **2. Farbtöne:**

Rotbraun, grau, hellgrau, grün. Ab 25 Kg/Ltr. nahezu jeder gewünschte Farbton.

### **3. Glanzgrad:**

Matt.

### **4. Untergrundvorbehandlung:**

Haftung und Korrosionsschutz hängen wesentlich von einem einwandfreien Untergrund ab. Dieser muß sauber, trocken, fett- und rostfrei sein.

### **5. Verarbeitung:**

Rostschutzgrund P 270 ist streichfähig eingestellt und kann mit einem Pinsel, mit einer Rolle oder mit einer Spritzpistole aufgetragen werden. Die Spritzviskosität für Druckluftspritzen wird durch Zugabe von 8-10% Kunstharzverdünnung erreicht. Die Einstellung für die Airless und elektrostatische Verarbeitung kann auf Wunsch erfolgen.

Rostschutzgrund P 270 kann auch als Tauchgrundierung eingesetzt werden.  
Günstigste Verarbeitungstemperatur: 15-22 C.

## **6. Spritzeinstellung:**

<b>Verarbeitungsart</b>	<b>Verdünnung</b>	<b>Druck</b>	<b>Düsengröße</b>
Luftdruck	ca. 8-10% (25-30 Sek.)	3,0-3,5 bar	1,5-1,8 mm
Airless	Lieferkonsistenz	160 bar	0,28 mm

## **7. Kennzeichnung:**

Gefahrstoffverordnung: siehe Sicherheitsdatenblatt

Wassergefährdungsklasse (WGK): 2

VbF: entfällt

## **8. Ergiebigkeit:**

Mit 1 Kg Rostschutzgrund P 270 können ca. 8-10 qm Fläche deckend lackiert werden. (Entspricht ca. 10-11 qm/Ltr.).

## **9. Verdünnung:**

Zum Verdünnen von Rostschutzgrund P 270, auch um die Farbe spritzfertig einzustellen, empfehlen wir unsere Kunstharzverdünnung.

## **10. Trockenzeit (Raumtemperatur):**

Staubtrocken nach ca. 5 Min.

Klebfrei nach ca. 10 Min.

Trocken nach ca. 15 Min.

## **11. Verpackung:**

Rostschutzgrund P 270 wird standardmäßig in 12,5 Kg Eimern und 30 Kg Hobbocks abgefüllt.

Auf Wunsch auch Abfüllungen in 30 Kg Hobbocks oder anderen Gebinden möglich.

Rostschutzgrund P 270 sollte kühl und trocken gelagert werden. Originalgebinde sind mind. 6 Monate lagerstabil.

-Die in diesem Merkblatt enthaltenen Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die vielen unterschiedlichen Verarbeitungsbedingungen und -möglichkeiten machen in jedem Fall eine Prüfung durch den Verarbeiter nötig.

-09/2013