

Technisches Merkblatt

ROTSCHUTZLACK RL 2 in 1 **(Einschicht-Rostschutz-System mit Rostbremse)**

1. Materialbeschreibung:

ROTSCHUTZLACK RL 2 in 1 ist Langzeit-Rostschutz-Grundierung und Decklack in einem.

ROTSCHUTZLACK RL 2 in 1 enthält das aktive Rostschutzpigment Zinkphosphat gegen Unterrostung und für den erhöhten Korrosionsschutz.

ROTSCHUTZLACK RL 2 in 1 wandelt Restrost um und gleicht ungenügende Untergrundvorbereitung und ungünstige Anstrichvoraussetzungen (z.B.: Restrost, Fettspuren) aus. Spezielle Inhaltsstoffe sorgen für eine gute Durchdringung der Rostpartikel und des evtl. vorhandenen Schmutzes.

ROTSCHUTZLACK RL 2 in 1 besitzt sehr gute Haftungseigenschaften auf diversen Metalluntergründen wie Stahl, Eisen, Metallblechen usw. und ist besonders für Lackierungen im Maschinen-, Anlagen- und Stahlbau geeignet. Nach Durchhärtung entsteht eine harte, kratzfeste, wetterbeständige und seidenmatte Oberfläche.

ROTSCHUTZLACK RL 2 in 1 ist blei- und aromatenfrei, geruchsmild, lösemittelreduziert und der Gefahrstoffverordnung nicht unterstellt. Diese umweltgerechten Eigenschaften von ROTSCHUTZLACK RL 2 in 1 stehen für eine zukunftsorientierte Lackverarbeitung und unterstützen den Lackverwender bei der Einhaltung der gesetzlichen Auflagen wie z.B. der VOC-Verordnung.

2. Farbtöne (Standard RAL-Farbtöne):

1004 1015 2004 3003 3020 5012 6011 7031 7035 9005
1007 1021 3000 3009 5010 5015 7001 7032 9002 9010
andere Farbtöne auf Anfrage.

3. Glanzgrad:

Seidenmatt.

4. Untergrundvorbereitung:

Nach dem Entfernen aller losen Bestandteile kann ROTSCHUTZLACK RL 2 in 1 auch direkt auf Restrost aufgetragen werden.

Wie jeder Anstrich erhält ROTSCHUTZLACK RL 2 in 1 die besten Haftungseigenschaften, die Voraussetzung für Haltbarkeit und Wetterbeständigkeit sind, nur auf einem möglichst fettfreien und trockenen Untergrund.

Auf Zink und Aluminium ist die Haftung von ROSTSCHUTZLACK RL 2 in 1 nicht ausreichend. Wir raten bei diesen Untergründen daher zu einem Grundanstrich mit unserem Spezialhaftgrund.

5. Verarbeitung:

ROTSCHUTZLACK RL 2 in 1 kann gestrichen, gerollt und verspritzt werden. Auch eine Airless-Verarbeitung und Tauchlackierung ist möglich. Auf Wunsch kann ROSTSCHUTZLACK RL 2 in 1 für die elektrostatische Verarbeitung eingestellt werden. Günstigste Verarbeitungstemperatur: 15-22 °C.

6. Spritzeinstellung:

Verarbeitungsart	Verdünnung	Druck	Düsengröße
Luftdruck	ca.10-15% (25-30 Sek.)	3,0-3,5 bar	1,5-1,8 mm
Airless	Lieferkonsistenz	160 bar	0,28 mm

7. Kennzeichnung:

Gefahrstoffverordnung: nicht unterstellt (kennzeichnungsfrei)
VbF: entfällt WGK: 2

8. Ergiebigkeit:

Mit 1 kg ROSTSCHUTZLACK RL 2 in 1 können ca. 7-9 qm Fläche beschichtet werden.

9. Verdünnung:

Zum Verdünnen von ROSTSCHUTZLACK RL 2 in 1, auch um die Farbe spritzfertig einzustellen, empfehlen wir unsere Kunstharzverdünnung.

10. Trockenzeit (Raumtemperatur):

Staubtrocken nach ca. 40 Min.
Klebfrei nach ca. 90 Min.
Trocken nach ca. 180 Min.

11. Verpackung:

In 10,5 kg Eimern.
Auf Wunsch auch andere Abfüllungen möglich.

ROTSCHUTZLACK RL 2 in 1 sollte kühl und trocken gelagert werden. Originalgebinde sind mind. 6 Monate lagerstabil.

- Die in diesem Merkblatt enthaltenen Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die vielen unterschiedlichen Verarbeitungsbedingungen und -möglichkeiten machen in jedem Fall eine Prüfung durch den Verarbeiter nötig. -10/2012