

TECHNISCHES-MERKBLATT

SCHMIEDELACK

1. Materialbeschreibung:

SCHMIEDELACK ist eine sehr schnell trocknende Kunstharzlackfarbe auf Basis Polyvinylmischpolymerisat (Flüssigkunststoff), mit hervorragenden Haftungseigenschaften auf vielen Metalluntergründen. Ohne Grundierung werden festhaftende, wetterbeständige Anstriche auf Metalluntergründen wie Zink, Aluminium und Kupferblechen erreicht. Die Haftung auf Eisen und Stahl ist selbstverständlich gleichfalls sehr gut. Diese optimalen Haftungseigenschaften erzielt man am besten auf ungrundierten Metallen.

SCHMIEDELACK besitzt eine spezielle Oberflächenstruktur, die verhindert, daß Feinheiten wie Hammerschläge und Gravuren eingeebnet oder zugedeckt werden. Diese guten Eigenschaften machen Schmiedelack zum idealen Beschichtungsstoff für alle Kunstschmiedearbeiten.

2. Farbtöne:

Schwarz-matt, schwarz mit Silbereffekt, eloxal-braun, grau-metallic, weiß, dunkelgrün RAL 6005, hellgrau RAL 7030, braun RAL 8023, Eisenglimmer Aluminium, Eisenglimmer grau DB 703, Eisenglimmer hellgrau DB 701, Eisenglimmer grün DB 601, Eisenglimmer blau DB 501. Ab 15 Ltr. in nahezu allen Farbtönen lieferbar

3. Glanzgrad:

Seidenmatt.

4. Untergrundvorbehandlung:

Haftung und Korrosionsschutz hängen wesentlich von einem einwandfreien Untergrund ab. Dieser muß sauber, trocken, fett- und rostfrei sein.

5. Verarbeitung:

Schmiedelack ist streichfähig eingestellt und kann mit einem Pinsel, mit einer Rolle oder einer Spritzpistole aufgetragen werden. Die Spritzviskosität für Druckluftspritzen wird durch Zugabe von 10-15% Schmiedelack-Verdünnung 2772 erreicht. Eine elektrostatische Einstellung ist auf Wunsch möglich. Für wetterfeste Anstriche empfehlen wir drei, mindestens zwei Anstriche aufzutragen. Falls ein 2. oder weiterer Anstrich erfolgt, sollten diese jeweils frühestens nach 12 Std. durchgeführt werden. Bei hohen Ansprüchen hinsichtlich Korrosionsschutz auf Eisen- und

Stahluntergründen empfiehlt sich ein Grundanstrich mit unserer Grundierfarbe P 300 (2-K lack- und nitrofest). Günstigste Verarbeitungstemperatur: 15-22 C.

6. Spritzeinstellung:

Verarbeitungsart	Verdünnung	Druck	Düsengröße
Luftdruck	ca 10-15%	3,0-3,5 bar	1,5-1,8 mm
Airless	Lieferkonsistenz	160 bar	0,28 mm

7. Kennzeichnung: (StandardEinstellung)

Gefahrstoffverordnung: nicht unterstellt
VbF: entfällt WGK: 2

8. Ergiebigkeit:

Mit 1 Ltr. Schmiedelack können ca 7-9 qm Fläche beschichtet werden.

9. Verdünnung:

Zum Verdünnen von Schmiedelack empfehlen wir unsere Schmiedelack-Verdünnung 2772.

10. Trockenzeit: (Raumtemperatur)

Staubtrocken nach ca. 10 Min.
Klebfrei nach ca. 25 Min.
Trocken nach ca. 60 Min.

11. Verpackung:

In 0,75 Ltr. Dosen, 5 Ltr. Eimern, 25 Ltr. Hobbocks.

Schmiedelack sollte kühl und trocken gelagert werden.
Originalgebinde sind mind. 6 Monate lagerstabil.

- Die in diesem Merkblatt enthaltenen Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die vielen unterschiedlichen Verarbeitungsbedingungen und -möglichkeiten machen in jedem Fall eine Prüfung durch den Verarbeiter nötig. -10/2012