

Technisches Merkblatt

K O M B I - Spray

1. Materialbeschreibung:

KOMBI-Spray ist ein Zink-Aluminium-Spray und vereinigt die besondere Korrosionsschutzwirkung des Lackzinks mit dem Zinkglanz des Aluminiums.

Zinkbeschädigungen können in **einem** Arbeitsgang nachgebessert und zinkfarbig hell ohne Farbtonunterschied angeglichen werden.

KOMBI-Spray besitzt eine ausreichende Abriebfestigkeit und gute Haftung auf allen Metalluntergründen.

KOMBI-Spray ist extrem belastbar und elektrisch leitfähig.

2. Farbtöne:

Zinkfarbig

3. Glanzgrad:

Matt

4. Untergrundvorbehandlung:

Haftung und Korrosionsschutz hängen wesentlich von einem einwandfreien Untergrund ab. Dieser muss sauber, trocken, fett- und rostfrei sein.

5. Verarbeitung:

Unsere Angaben sind Empfehlungen aufgrund unserer Erfahrungen. Ohne Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Einsatzzweck und ohne Vorversuche sowie bei unsachgemäßer Handhabung keinerlei Haftung für eventuelle Schäden.

Die Dose sollte Zimmertemperatur haben und nur in einem gut belüfteten Raum abgesprüht werden. Vor jedem Sprühen Dose ca. 2 Minuten kräftig schütteln, bis sich die Rührkugel frei bewegt. Auf ähnlicher Oberfläche probesprühen und Materialverträglichkeit testen. Sprühfläche gründlich entrostet und entfetten und im Abstand von 20 – 30 cm im Kreuzgang auftragen. Bei mehreren Schichten jeweils 5 Minuten Trockenzeit einlegen. Dose nach Gebrauch über Kopf halten und Ventil sowie Sprühkopf sauber sprühen.

Nur für den gewerblichen Gebrauch! Vor Einsatz stets Sicherheitsdatenblatt beachten.

6. Ergiebigkeit:

Ca. 3 m²/400 ml (1 Spraydose)

7. Trockenzeit (Raumtemperatur):

Staubtrocken nach ca. 15 Min.

Klebfrei nach ca. 25 Min.

Trocken nach ca. 45 Min.

8. Verpackung:

400 ml Spraydose

KOMBI-Spray sollte kühl und trocken gelagert werden.

Originalgebinde sind mind. 12 Monate lagerstabil.

Die in diesem Merkblatt enthaltenen Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die vielen unterschiedlichen Verarbeitungsbedingungen und -möglichkeiten machen in jedem Fall eine Prüfung durch den Verarbeiter nötig. 11/17