

## Technisches Merkblatt

### **2 K - HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1**

#### **1. Materialbeschreibung:**

2 K - HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1 ist ein effektsicherer, sehr schnell trocknender Zwei-Komponentenlack auf Polyurethan-Basis, der dank seiner Oberflächenstruktur selbst starke Untergrundunebenheiten mühelos kaschiert.

2 K HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1 haftet hervorragend auf vielen Metall- und Kunststoffuntergründen.

2 K - HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1 ist lufttrocknend, kann aber auch wärmeforciert ( bis zu 100 °C ) getrocknet werden. Nach Aushärtung entsteht eine gegen Chemikalien, Lösemittel, Hydrauliköle, Wasser und synthetische Kühlmittel beständige Oberfläche.

2 K - HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1 ist thixotrop eingestellt, hiermit wird ein Abfließen an Kanten und senkrechten Flächen vermieden und auch schwierige Konstruktionen können mit sicherer Effektausbildung problemlos beschichtet werden.

Diese guten Eigenschaften machen 2 K - HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1 zu einem universell einsetzbaren Effektlack im Maschinen- und Anlagenbau.

## **2. Farbtöne:**

Maschinengrün, malachit-dunkelgrün, grau, anthrazitgrau, blau, reinsilber.

Ab 60 kg sind auch andere Farbtöne lieferbar.

## **3. Glanzgrad:**

Glänzend.

## **4. Untergrundvorbehandlung:**

2 K - HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1 besitzt auch als Einschichtlackierung sehr gute Haftungseigenschaften auf vielen Metalluntergründen wie Stahl, Eisenblechen, Gußteilen, Zink oder Aluminium. Haftung und Korrosionsschutz hängen wesentlich von einem einwandfreien

Untergrund ab. Dieser muß sauber, trocken, fett- und rostfrei sein.

Bei hohen Ansprüchen hinsichtlich Korrosionsschutz empfehlen wir einen Grundanstrich mit der 2-Komponenten Grundierfarbe EP 100:13, dem Spezialhaftgrund oder der Grundierfarbe P 300 aus unserem Fertigungsprogramm.

## **5. Verarbeitung:**

2 K - HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1 ist spritzfertig eingestellt.

Falls erforderlich kann beim Druckluftspritzen bis zu 5% Nitro-Verdünnung zugegeben werden.

2 K - HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1 wird mit dem HÄRTER PU EFFEKT 2:1 im Mischungsverhältnis 2:1 verarbeitet.

2 Gewichtsteile 2 K - HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1

1 Gewichtsteil HÄRTER PU EFFEKT 2:1

Die Topfzeit beträgt bei 15 °C ca. 5 Stunden nach Härterzugabe.

Eine elektrostatische Einstellung ist auf Wunsch möglich.

Günstigste Verarbeitungstemperatur: 15-22 °C.

### **6. Spritzeinstellung:**

Verarbeitungsart	Verdünnung	Druck	Düsengröße
-----			
Luftdruck	ggf. ca 5%	3,0-3,5 bar	1,5-1,8 mm
Airless	Lieferkonsistenz	160 bar	0,28 mm

### **7. Kennzeichnung:**

Gefahrstoffverordnung: gesundheitsschädlich

VbF: entfällt                      WGK: 2

### **8. Ergiebigkeit:**

Mit 1 Kg 2 K - HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1 können ca. 6-8 qm Fläche beschichtet werden.

### **9. Verdünnung:**

Zum Verdünnen von 2 K - HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1 empfehlen wir unsere 2K-Verdünnung.

### **10. Trockenzeit: (Raumtemperatur)**

Staubtrocken nach ca. 20 Min.

Trocken            nach ca. 90 Min.

## **11. Verpackung:**

Decklack in 12 Kg Eimern. Härter in 6 Kg Kanistern.

Sonderabfüllungen in größeren Gebinden möglich.

2 K - HAMMERSCHLAGLACK PU 2:1 sollte kühl und trocken gelagert werden.

Originalgebinde sind mind. 6 Monate lagerstabil.

- Die in diesem Merkblatt enthaltenen Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die vielen unterschiedlichen Verarbeitungsbedingungen und -möglichkeiten machen in jedem Fall eine Prüfung durch den Verarbeiter nötig. -7/19